



Ficha Técnica
Fiche Technique
Technical Data Sheet

PAVEX AQUA

DESCRIPCIÓN

Pintura epoxídica de dos componentes, en base agua, para la protección de suelos y pavimentos, a los que aporta sus excelentes propiedades de resistencia química y mecánica. Es un adecuado tratamiento antipolvo y previene la carbonatación del hormigón. Permeable al vapor de agua. Por su reacción frente al fuego, está clasificado como no inflamable Bfl-s1, según UNE-EN 13501-1.

CAMPO DE APLICACIÓN

Protección de paramentos verticales y pavimentos industriales de hormigón o acero, o en locales y zonas poco ventiladas gracias a su formulación libre de disolventes.

Protección y decoración de pavimentos en aparcamientos subterráneos, naves industriales, almacenes, etc. y toda clase de superficies que requieran ser revestidas con un producto de fácil limpieza y desinfección con el objetivo de conseguir la máxima garantía sanitaria.

Su adherencia excepcional le convierte también en un excelente recubrimiento para todo tipo de superficies horizontales y/o verticales de hormigón o acero.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS 2/C

<i>Presentación:</i>	<i>Dos componentes</i>
<i>Color mezcla:</i>	<i>Blanco, gris 7042, beige 1013, rojizo (rojo óxido), verde 6010, azul 5010 y translúcido (incolore). (Para otros colores consultar a nuestro Departamento técnico)</i>
<i>Acabado:</i>	<i>Satinado</i>
<i>Peso específico mezcla:</i>	<i>1,37 ± 0,05 gr/m³</i>
<i>Proporción de mezcla:</i>	<i>A : B = 4 : 1 partes en peso</i>
<i>Sólidos en volumen:</i>	<i>47 % ± 2%</i>
<i>Pot-life (*):</i>	<i>1 hora, a 20°C / 30 minutos a 35°C</i>
<i>VOC:</i>	<i>95 gr/l</i>
<i>Rendimiento recomendado:</i>	<i>Dos manos de 100 a 150 gr/m².</i>
<i>Secado al tacto (**):</i>	<i>1 hora a 20° C y 60% HR</i>
<i>Intervalo entre aplicaciones:</i>	<i>15 a 48 horas, a 20° C y 60% HR</i>
<i>Aplicación:</i>	<i>Brocha, rodillo, pistola airless y aerográfica</i>
<i>Diluyente adecuado:</i>	<i>AGUA limpia.</i>

(*) – Especial atención en ambientes con temperatura elevada porque puede recortar el Pot-life considerablemente. Se recomienda en estos casos realizar solo la mezcla necesaria que se pueda gastar en este intervalo de tiempo.

(**) – Como todo producto hidrosoluble, el tiempo de secado depende fuertemente del espesor aplicado, de la temperatura y la humedad del soporte, y de la temperatura y humedad ambientales.

TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES

Las superficies a tratar deberán estar sólidas, limpias y secas para un correcto comportamiento posterior del producto. En caso contrario será necesario un tratamiento previo de saneado, lijado, granallado o fresado, según su estado inicial.

PAVEX AQUA puede ser aplicado sobre soportes con cierta humedad (máximo 8%). No endurece correctamente en soportes con continuo aporte de humedad por capilaridad.

ACERO: Muy buena adherencia. Se aplica directamente.

HORMIGÓN: Se aplica directamente. Sobre superficies muy porosas, debe aplicarse previamente una capa de **PAVEX AQUA** diluida un 20% con agua limpia. Sobre superficies lisas y cerradas tiene buena adherencia, a excepción de casos de soportes tipo cerámico, que debería imprimarse con una capa de **PAVEX-503**.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Acreditación Sistema de Calidad



MÉTODO DE APLICACIÓN

PAVEX AQUA se suministra en dos envases separados, predosificados que deben ser mezclados antes de su uso. Verter el componente "B" sobre el "A" previamente homogeneizado, agitando la mezcla durante 4-5 minutos, hasta lograr un color uniforme y con una consistencia de emulsión fluida.

Para ser usado como imprimación o primera capa, se diluirá con un 5 - 8% de agua, dependiendo de la porosidad del sustrato. La aplicación se realiza a brocha, rodillo, pistola airless y aerográfica. Es importante estirar y repasar la pintura con la herramienta sin cargar para evitar excesos de película húmeda, que dificultaría el secado de la misma. No sobrepasar los 300 gr/m² por capa.

No aplicar a temperatura ambiente inferior a 10°C y humedad relativa ambiental superior al 75%.

Brocha: Aplicar tal como se suministra, solo para retoques.

Rodillo: Aplicar tal como se suministra. Extender bien, cruzando la pasada con el fin de obtener las capas finas necesarias para un buen curado y endurecimiento. Usar un rodillo de lana de pelo corto.

Pistola aerográfica: Diluir con un 5% de agua hasta viscosidad de unos 40" Copa Ford 4, usar boquillas de 1,4 a 2 mm y trabajar a una presión no superior a 4 bar.

Pistola airless: Aplicar tal como se suministra. Regular el caudal para no sobrepasar el límite de producto aplicado por unidad de superficie. Boquilla, 0,011 a 0,017. Presión en punta de boquilla, 120 a 150 Kgs/cm²

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia a la abrasión y rayado:	Muy buena
Resistencia al agua:	Excelente
Resistencia a los álcalis diluidos:	Excelente
Resistencia a los combustibles:	Muy buena
Resistencia a los aceites:	Excelente
Dureza Persoz:	Elevada. Más de 190"
Reacción al fuego:	Clasificada Bfl-s1 de acuerdo con Euroclases, UNE-EN 13501-1 .
Clasificación de resbaladidad (CTE-DDBB-SU):	Clase 1 . Aplicado con áridos Clase 3 .

PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin.

Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios.

Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe. Producto sensible a las heladas por lo que se recomienda almacenar en lugar protegido de la intemperie y seco.

Estabilidad de almacenaje: 1 año, en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento.

OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

PAVEX AQUA – Edición 26-05-21 – Anula las anteriores.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Acreditación Sistema de Calidad

